



Tinkų ir fasadų sistemos

P215a.lt

2018-11

Techninių duomenų lapas



KZ Universalputz

Universalus kalkių cemento tinkas

Produkto aprašymas

KZ Universalputz – tinko mišinys gaminamas cemento pagrindu, su priedais, kurie suteikia tinkui vandenį atstumiančių savybių. Paruoštą sausą mišinį prieš naudojimą reikia sumaišyti su vandeniu. Naudojamas rankiniam ir mašiniam tinkavimui.

Sandėliavimas

12 mėnesių, sausoje patalpoje ant medinių padėklų.
Praitus ar pažeistus maišus sandariai uždaryti ir suvartoti pirmiausiai.

Įpakavimas

30 kg, Art. Nr. 459747

Kokybė

Atlikti produkto savybių bandymai pagal normos EN 998-1 reikalavimus; atliekama pastovi gamybos proceso kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Savybės

- Atsparus mechaniniams poveikiams – stiprumo klasė CS III pagal LST EN 998-1
- Degumo klasė A1
- Atsparus vandens ir šalčio poveikiui
- Laidus vandens garams
- Pakankamai ilgas darbo laikas su paruoštu skiediniu
- Vienasluoksnis tinkas
- Gaminamas pramoniniu būdu

Naudojimas

Bendro panaudojimo tinko mišinys; tipas GP pagal LST EN 998-1 reikalavimus. Naudojamas vidaus ir išorės darbams. Tinkas naudojamas ant visų tinkavimų tinkamų pagrindų, vidutinio oro drėgnumo patalpose. Naudojamas kaip pagrindas mineraliniams ir polimeriniams dekoratyviesiems tinkams. Tinkamas naudoti mokyklų, viešbučių, ligoninių ir pan. sanitarinėse patalpose ir virtuvėse. Užtrinus paviršių galima glaistyti ir dažyti. Jei ruošiamasi plytelių klijavimui, tinkuoti vienu sluoksniu ir paviršių neužtrinti!

Darbo eiga

Pagrindas ir paruošimas

Pagrindas	Paruošimas
Keramikos mūras; cementinis mūras; palengvinto tipo blokelių/plytų mūras (pvz., keramzitbetonio)	Vidaus darbams: įgėrimo išlyginimui dengti parengiamąjį <i>KZ Universalputz</i> sluoksni. Išorės darbams: gruntinis tinkas <i>Knauf Vorspritzer</i> .
Betonas	Vidaus darbams: naudoti <i>Knauf Klebepachtel M</i> . Išorės darbams: naudoti <i>Knauf Klebepachtel M</i> arba gruntinį tinką <i>Knauf Vorspritzer</i> .
Akytbetonis	Vidaus darbams: gruntuoti su <i>Knauf Stuck-Primer</i> . Išorės darbams: paviršių sudrėkinti, 50 % ploto padengti gruntiniu tinko <i>KZ Universalputz</i> sluoksniu.
Kritiniai, nelaikantys apkrovų pagrindai	Apkrovas laikantys tinkavimo pagrindai/tinklai.
Putų polistirenas (EPS)	Paviršių padengti sukibimo telteliu <i>Knauf Klebepachtel M</i> .
Fibrolito plokštės (lengvos medžio pluošto plokštės)	Gruntuoti pagal plokščių gamintojo nurodymus.

Pagrindas turi būti sausas, neįšalęs, laikantis apkrovas, nedulkėtas, be palaidų dalių ir be ant paviršiaus susidariusios drėgmės. Paviršius turi būti įgeriantis vandenį. Betoninius pagrindus tikrinti, kad nebūtų likusių klijinių tepalo likučių ar silpnų paviršiaus sluoksnių. Po gruntavimo sluoksniu padengimo laukti mažiausiai 3 dienas (iki pagrindinio sluoksniu tinkavimo). Prieš tinkuojant, esant reikalui paviršių sudrėkinti. Siūles, pažeistas vietas ir pan., užpildyti tinku *KZ Universalputz*; esant poreikiui naudoti armuojantį tinklą.

Nerūdijančio plieno žymenis galima naudoti tiek viduje, tiek ir išorėje (jų tvirtinimui nenaudoti gipsinių medžiagų!). Tinkuojant skirtingų medžiagų konstrukcijas, ar tinkuojant didesnius plotus, sandūrų vietose visu tinko sluoksniu storu padaryti atskiriamąjį pjūvį. Tai padeda išvengti trūkių atsiradimo.

Tinkavimas

Tinko maišymas

Naudojant mašiną (PFT G4, G5): vandens kiekis reguliuojamas pagal reikiamą konsistenciją.

Rankinis maišymas: maišoma gravitacinėje maišyklėje arba mikseriu kol gaunama vientisa masė; apie 6 l vandens su 30 kg mišinio.

Dengimas

Tinkas *KZ Universalputz PFT* tinkavimo mašina arba rankomis ant pagrindo dengiamas reikiamu storu. Po to paviršius nulyginamas profiline liniuote. Vėliau, tinkui dar nesukietėjus, paviršių lyginti trapecine liniuote, paviršių užtrinti. Optimalus rezultatas pasiekiamas, kai sekančią dieną ant išlyginto, bet neužtrinto paviršiaus padengiamas antras plonas tinko sluoksniu (2-3 mm), kuris tinkamai užtrinamas.

Sluoksniu storis

10–35 mm. Jei tinko sluoksniu storis viršija 25 mm, rekomenduojama tinkuoti dviem sluoksniais. Padengus pirmąjį sluoksni, jo paviršius sušiuurkštinamas šepetiu. Leisti pirmam sluoksniui išdžiūti.

Apkrovas laikantys tinklai

Padengti 10 mm tinko sluoksni ir įspausti jį į tinklą. Šepetiu sušiuurkštinti paviršių. Sukietėjus dengti 10-15 mm storio antrąjį tinko sluoksni, jį išlyginti, paviršių užtrinti. Rekomenduojama antrąjį sluoksni armuoti tinklu, kurio akučių dydis – 8 x 8 mm, taip galima išvengti trūkių atsiradimo.

Pagrindas plytelėms

Leidžiamas klijuojamų plytelių svoris (kartu su klijais – 25 kg/m²). Tinkuoti tik vienu sluoksniu, sluoksniu storis – min. 10 mm. Tinkas padengiamas ir tik nulyginamas, negalima užtrinti ar šlifuoti paviršiaus.

Plytelės klijuojamos plonasluoksniu būdu. Prieš klijavimą gruntuoti su *Knauf Tiefengrund* gruntu. Plyteles klijuoti cementiniais klijais *Knauf K2* arba elastingais plytelių klijais *Knauf K4*.

Armavimas

Tinko armavimas naudojamas skirtingų medžiagų sandūros vietose arba kai tinkuojama ant šilumą izoliuojančių arba kitų lengvų pagrindų.

Armavimo tinklas, kurio akučių dydis – 8 x 8 mm, įplukdomas į tinko sluoksniu išorinį trečdalį. Tinklo galai perkeičiami 100 mm, šonai – 200 mm.

Mašinos ir įranga

Tinkavimo mašina PFT:	G4; G5
Statorius-rotorius:	D6-3
Skiedinio padavimo žarna:	Ø 25 mm
Skiedinio padavimo atstumas:	iki 30 m

Paviršiaus paruošimas dažymui/apdailai

Tinkas turi būti sausas, tvirtas ir nedulkėtas. Naudojamas gruntas tinkamas pasirinktai apdailos medžiagai. Dažyti galima tiek dispersiniais, tiek ir silikatiniais dažais arba galima dengti dekoratyvaus glaisto sluoksni.

Darbų sauga ir atliekų utilizavimas

Žr. saugos duomenų lapą.

Džiūvimas

Vidutinis tinko džiūvimo greitis – 1 mm per parą. Džiūvimo greitis priklauso nuo aplinkos oro temperatūros, oro drėgmės ir vėdinimo. Esant nepalankioms aplinkos sąlygoms džiūvimo laikas pailgėja.

Darbo laikas su skiediniu

Apie 120 minučių.

Darbo temperatūra / aplinkos sąlygos

Tinkuojant tinku *KZ Universalputz* ir jam džiūnant aplinkos oro temperatūra turi būti ne žemesnė kaip +5°C.

Iki visiško išdžiūvimo saugoti nuo įšalimo. Patalpos turi būti gerai vėdinamos, tinkuotus paviršius negalima šildyti. Džiūvimo metu negalima naudoti kondensato drėgmės surinkimo sistemas!

Kitos pastabos

Nemaišyti su kitomis medžiagomis. Maišymui naudoti švarų vandenį.
 Keičiant tinkavimo mašinose gipsines medžiagas į cementines, būtina kruopščiai išvalyti visus tinkavimo mašinos agregatus.

Techniniai duomenys

Degumo klasė	A1, nedegus	pagal EN 13501-1
Vidutinis sluoksnio storis	10-35 mm	pagal EN 13501-1
Tinko tūrio svoris	~ 1500 kg/m ³	-
Maksimali frakcija	0,8 mm	-
Atsparumo gniuždymui klasė	CS III	pagal EN 1015-11
Sukibimo stipris	≥ 0,2 N/mm ²	pagal EN 1015-12
Vandens įgeriamumo klasė	W2	pagal EN 1015-18
Vandens garų laidumo (difuzijos) koeficientas μ	5/20	pagal EN 1015-19
Šilumos laidumo koeficientas (λ _{10-dry})	0,47 W/m*K, P = 50 % 0,54 W/m*K, P = 90 %	pagal EN 1745


Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statyvietės sąlygų įtakos.

Medžiagos išeiga ir sąnaudos

Tinko sluoksnio storis mm	Sąnaudos kg/m ²	Išeiga m ² /maišo (30 kg)
10	15,0	2,0

Medžiagos išeigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

Knauf Infocentras
Techninės konsultacijos:

 +370 5 213 2222

 info@knauf.lt

 www.knauf.lt

UAB „Knauf“ Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, Lietuva

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išėigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.